

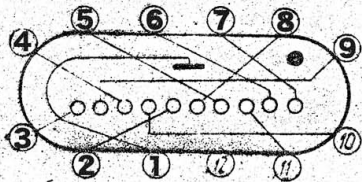


# ИНДИКАТОР ТЛЕЮЩЕГО РАЗРЯДА ИИ-17

## ЭТИКЕТКА

Индикатор тлеющего разряда ИИ-17 предназначен для визуальной индикации арабских цифр 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 в радиотехнических устройствах стационарной и подвижной аппаратуры.

Схема соединения электродов с выводами



Счет выводов ведется по часовой стрелке от ключа, за который принимается обрезанный вывод.

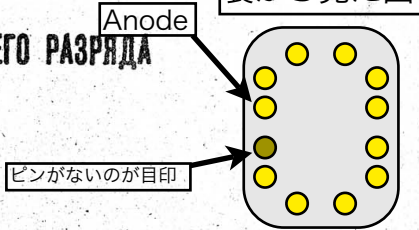
Обозначение выводов	Наименование электродов
1	Anode
2	Катод «0»
3	Катод «1»
4	Катод «2»
5	Катод «3»
6	Катод «4»
7	Катод «5»
8	Катод «6»
9	Катод «7»
10	Катод «8»
11	Катод «9»
12	Вывод обрезан

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, единица измерения	Норма	
	не менее	не более
Напряжение возникновения разряда, В	—	170
Напряжение поддержания разряда, В	120	170
Ток индикации, мА	—	1,5
Яркость свечения катодов, кд/м <sup>2</sup>	100	—
Угол обзора, град	±20	—

Содержание драгоценных металлов  
Драгоценных металлов не содержится.

## 裏から見た図



Anodeが1番ピンで時計回りに2,3,4~11となる。  
12番ピンは線がない。

## Содержание цветных металлов

Цветных металлов не содержится.

## СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Индикатор ИИ-17 соответствует техническим условиям 3.341.043 ТУ.

Штамп ОТК **ОТК I**

Перепроверка произведена

Штамп представителя заказчика

дата

Место для штампа ОТК

Место для штампа представителя заказчика

## УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Указания по применению и эксплуатации — по ОСТ 11 339.003-75.

2. У индикаторов, эксплуатируемых в режиме горения на одном катоде, работоспособность гарантируется только по работающему катоду.

3. Рекомендуемый режим работы индикатора при нагрузке постоянным током:

Напряжение питания, постоянное, В	200	250	300
Нагрузочный резистор, кОм	30	36	61

4. Для исключения влияния условий хранения на параметры индикаторов рекомендуется до установления рабочего режима произвести тренировку индикаторов постоянным током 1,5 — 2 мА в течение времени не менее 1 — 2 мин по каждому катоду.

5. Пайку выводов производить на расстоянии не менее 8 мм от стекла ножки, изгиб — не менее 3 мм от места впая в стекло баллона.

При пайке применять теплоотвод, избегать многократных впаиваний и выпайваний.

Зим 1086